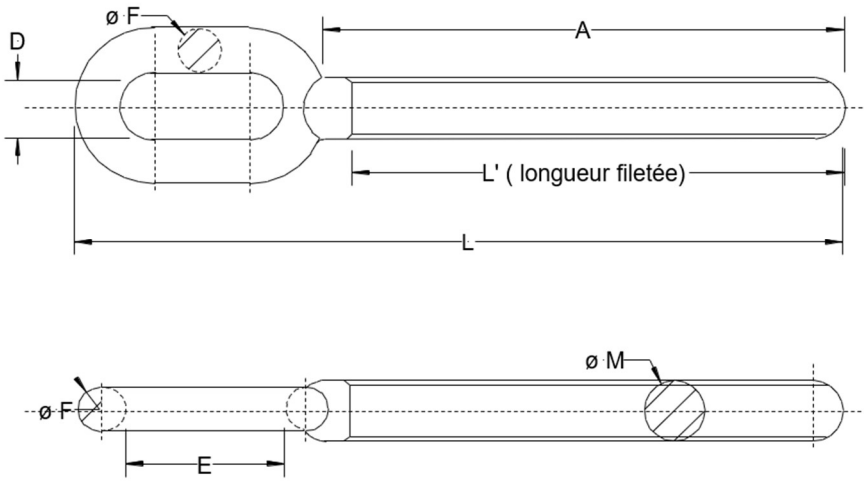
TIGE À ŒIL OVALE





Ø Tige M	PAS	A	D	Ø F	E	L	L'	CMU en T	CR mini	PU en Kgs
8	1.25	57	8	6	18	90	50	0T24	1T2	0.035
10	1.50	70	10	8	23	118	65	0T4	2T	0.070
12	1.75	95	13	11	30	145	90	0T58	2T9	0.120
14	2.00	115	14	12	35	175	105	0T8	4T	0.225
16	2.00	140	16	14	38	205	135	1T08	5T4	0.360
18	2.50	150	18	14	45	225	140	1T5	7T5	0.405
20	2.50	155	20	16	49	235	140	1T8	9T	0.600
22	2.50	180	23	16	49	260	165	2T5	12T5	0.720
24	3.00	185	24	18	53	270	170	2T8	14T	0.930
27	3.00	195	26	20	59	290	185	3T5	17T5	1.250
30	3.50	205	30	22	67	315	190	4T5	22T5	1.675
35	3.50	240	34.5	25	79	365	215	5T3	26T5	2.605
40	4.00	260	38	32	99	415	235	7T5	37T5	4.250
Possibilité de fabrication spéciale en SERIE LONGUE (sur demande)										
SL22	2.50	240	23	16	49	320	215	2T5	12T5	0.915
SL27	3.00	270	26	20	59	370	235	3T5	17T5	1.620

Codification articles R. Rose

Tige à œil ovale	OE
Types	**D – D**roite **G – G**auche
Finition	**G – G**alva **N – N**oir
Calibre	**Ø Tige M**

Ex : Tige à œil ovale droite galva Ø 12 = OEDG12

Les caractéristiques de cette documentation ne sont données qu'à titre indicatif, et peuvent être modifiées. En aucun cas elles ne pourraient nous engager de manière contractuelle.